

POLYPRO® XL

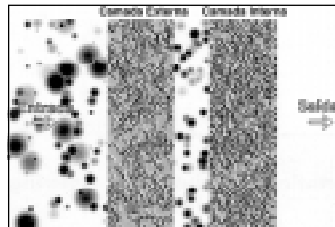
CARTUCHOS ABSOLUTOS DE POLIPROPILENO COM DENSIDADE GRADUADA PLISSADO
MERCADO DE ALIMENTOS E BEBIDAS



O PolyPro® XL representa uma importante inovação para processos de filtração em que se deseja longa vida útil e alta confiabilidade. Combinando uma estrutura otimizada de meio filtrante de polipropileno de densidade graduada com uma exclusiva geometria de plissado, aumenta consideravelmente a área de filtração. Seis graus absolutos de filtração (0,2; 0,6; 1,2; 2,5; 5 e 10 µm), cobrem todo o espectro de aplicações dos processos industriais. Todos os materiais de construção do cartucho atendem aos requisitos do FDA (Food and Drug Administration), citados no capítulo 21 CFR 177-182 e podem ser esterilizados em autoclaves ou com vapor fluente. O resultado é um robusto cartucho totalmente de polipropileno de excelente performance e elevada área filtrante para maior vida útil. A otimização de processos está agora ao alcance de todos usuários!

CONSTRUÇÃO

Como se ilustra ao lado, as partículas são sequencialmente removidas através do meio filtrante de densidade graduada. A superfície externa, mais aberta, do cartucho atua como um pré-filtro, enquanto no diâmetro interno, mais fechado, se processa a remoção absoluta dos contaminantes mais finos. Esta eficiente construção distribui a carga de contaminantes na profundidade do cartucho, mecanismo que aumenta a vida útil e diminui a perda de carga do elemento filtrante em funcionamento.



A densidade graduada e a máxima área filtrante asseguram permanente eficiência e o exclusivo desenho de POLYPRO® XL traz inigualáveis economias ao processo produtivo.

CARACTERÍSTICAS / BENEFÍCIOS

| CARACTERÍSTICAS | BENEFÍCIOS |
|--|--|
| ■ Inovadora configuração plissada permite máxima área filtrante por cartucho | ■ Maiores volumes filtrados com extraordinária vida útil ■ Menores custos de filtração e operação ■ Menor resistência ao fluxo para maiores vazões |
| ■ Filtração absoluta | ■ Consistente e uniforme remoção de contaminantes ■ Produtos filtrados de melhor qualidade e maior rendimento |
| ■ Meio filtrante multi-camada com densidade graduada | ■ Retenção seletiva de contaminantes maximiza a vida do cartucho ■ Alta capacidade de retenção de contaminantes |
| ■ Materiais de construção listados no CFR 21 | ■ Adequado para contato com alimentos |
| ■ Retrolavável, construção em polipropileno de alta durabilidade | ■ Compatível com uma ampla gama de solventes e soluções de limpeza |
| ■ Disponíveis versões 100% certificadas com teste de integridade | ■ Desempenho do filtro garantido |

APLICAÇÕES

Os cartuchos filtrantes PolyPro® XL se aplicam a uma grande gama de processos de pré-filtração e clarificação nos quais a economia e a confiabilidade são críticos. Algumas aplicações típicas são:

- Pré-filtração e proteção de membranas
- Remoção de terra diatomácea
- Clarificação de alimentos fermentados
- Nutrientes para fermentação
- Diagnósticos
- Filtração de água
- Produtos de limpeza
- Reagentes e tampões
- Sistemas de água de alta pureza
- Solventes
- Pré-filtração de ar e gases



Fluid Purification

LITB.PPKXLA.04/97

ESPECIFICAÇÕES

| PolyPro® XL - PBG / PTG | 020 | 060 | 120 | 250 | 500 | 10C |
|--|---|------|------|------|------|------|
| Micragem Absoluta (µm) | 0,2 | 0,6 | 1,2 | 2,5 | 5,0 | 10,0 |
| Temperatura Máxima | 60°C (até 80°C em intervalos curtos) | | | | | |
| Esterilização | Vapor fluente até 121°C @ 15 psi | | | | | |
| Sanitização | Água quente por 30 minutos @ 80°C | | | | | |
| Pressão Diferencial Máxima | 60 psid @ 25°C em fluxo ou contra-fluxo | | | | | |
| Área Filtrante* (m²) | 1,0 | | | | | 0,65 |
| PERDA DE PRESSÃO ESPECÍFICA* (PSID / GPM) | | | | | | |
| Água @ 25°C | 0,50 | 0,22 | 0,11 | 0,09 | 0,08 | 0,07 |

* Por cartucho de 10"

PBG - Grau alimentício, com inserto de aço inoxidável para esterilização

PTG - Testado por integridade (0.2 µm, 0.6 µm e 1.2 µm somente) e Certificado de Qualidade: Os produtos grau PTG são

fornecidos com certificado de verificação de teste de integridade e validação de lote conforme requisitos do USP para substâncias oxidantes, pH, LAL, perda de carga e testes de auditoria de extrativos gravimétricos, não liberação de fibras e esterilização a vapor.

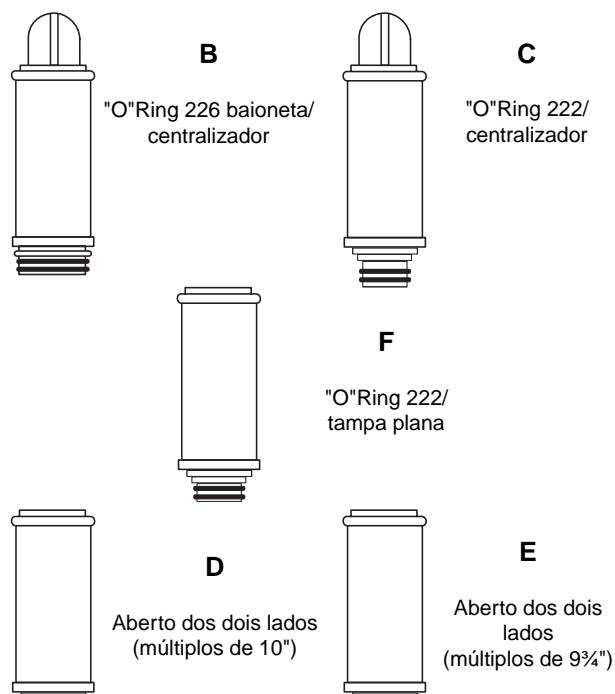
Notas: PolyPro® XL proporciona vantagens no dimensionamento:

- Para uma vazão de processo dada, o efeito combinado da estrutura de densidade graduada e a máxima área filtrante diminuem a frequência de troca dos cartuchos em mais de 33%.
- Para novas aplicações, a baixa perda de carga do PolyPro® XL permite usar carcaças menores reduzindo o custo do investimento e manutenção.
- Os sistemas filtrantes devem ser dimensionados para uma perda de carga inicial de 0.07 bar (1 psid). Menores taxas de fluxo aumentam a vida útil do sistema. Na maioria das aplicações, dobrando a área (ou reduzindo a taxa de filtração pela metade) o volume filtrado será de 2.5 vezes.

CÓDIGO DOS CARTUCHOS

| Cartucho | Micragem absoluta | Configuração | Alturas | Conectores | Vedação |
|------------|-------------------|-----------------------------|--|------------|---|
| PBG | 020 - 0,2 | B diâmetro externo 70 mm | 01 - 10" 02 - 20" 03 - 30" 04 - 40" | B | A - Silicone B - Viton C - EPR D - Nitrila H - Silicone Claro |
| | 060 - 0,6 | | | C | |
| | 120 - 1,2 | | | F | |
| | 250 - 2,5 | | | D | |
| | 500 - 5,0 | | | E | |
| 10C - 10,0 | | | | | |
| PTG | 020 - 0,2 | | | | |
| | 060 - 0,6 | | | | |
| | 120 - 1,2 | | | | |

DESENHOS DOS CONECTORES



SISTEMA DE QUALIDADE ISO 9001

Os cartuchos PolyPro® XL são manufacturados em conformidade com Sistemas da Qualidade certificados de acordo com a Norma ISO 9001. Este Sistema da Qualidade assegura que as especificações são alcançadas ou excedidas para proporcionar consistentemente uma alta qualidade de produtos. Todas as plantas de fabricação de membranas da CUNO são certificadas pela ISO 9001.

SASS - LABORATÓRIO CIENTÍFICO DE APLICAÇÕES

Exclusivo time de suporte técnico formado por cientistas e engenheiros da CUNO que estão disponíveis para fornecer as específicas recomendações das aplicações e os sistemas de filtração mais eficazes e econômicos. Além dos testes e análises conduzidos no avançado laboratório da CUNO, o pessoal do SASS desenvolve testes nas próprias empresas dos clientes, buscando a melhor solução *in loco*. Contate o distribuidor autorizado CUNO local para maiores informações.

Nosso Distribuidor Local:

Sistema de Qualidade certificado por
ABS Quality Evaluations Inc.



CERTIFICADO Nº 31575

CUNO Pacific Pty. Ltd.
140 Sunnyholt Road
Blacktown, Ns. W. 2148
Austrália

CUNO Filtration Asia Pte. Ltd.
18 Tuas Link 1
3º Floor
Singapore 638699

CUNO Europe S. A.
Chemin Du Centre Halage
62730 - Les Attaques
France

CUNO K. K.
Hodogaya Station Buiding 6F
1 - 7 Iwai-cho, Hodogaya-ku
Yokohama 240 Japan

CUNO INCORPORATED
400 Research Parkway
Meriden, CT 06450
U.S.A.

CUNO Argentina
Hipolito Yrigoyen, 1530
7º Piso - (CP. 1089)
Capital Federal

CUNO Latina Ltda.
Rua AMF do Brasil, 251 A
Distrito Industrial
18120-000 - Mainque - SP
Tel.: (011) 7998-8555
Fax: (011) 7998-2777
www.cunolatina.com.br



Fluid Purification